

TOM'S

52129-TZN80-# GR 86 リヤバンパーサイドフィン

取付・取扱用説明書

この度はトムス リヤバンパーサイドフィン（以下、フィン）をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。本製品の取付け方法を以下に記します。正しい取付けをお願いいたします。

本取付説明書は「自動車整備技能検定3級合格者」程度の方を対象に記述してあります。用語等で不明な点は、整備解説書等をご参照ください。本製品の内容及び付属品は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

本商品は未登録車への取付けはできません。必ず車両登録後に取付けを行ってください。

本書（取付 / 取扱説明書）は、必ずご使用になるお客様へお渡しください。

■品番・適合車種：本製品は以下の車種に対応しています。（2021 年 10 月）

※最新の適合情報は、ウェブサイトをご参照ください。（<https://www.tomsracing.co.jp/>）

品番	塗装色	備考
52129-TZN80-F	フラットブラック	2021.10 ～ GR 86(ZN8)
52129-TZN80-Z	素地	※トヨタ純正用品、他社製エアロパーツとの併用はできません。

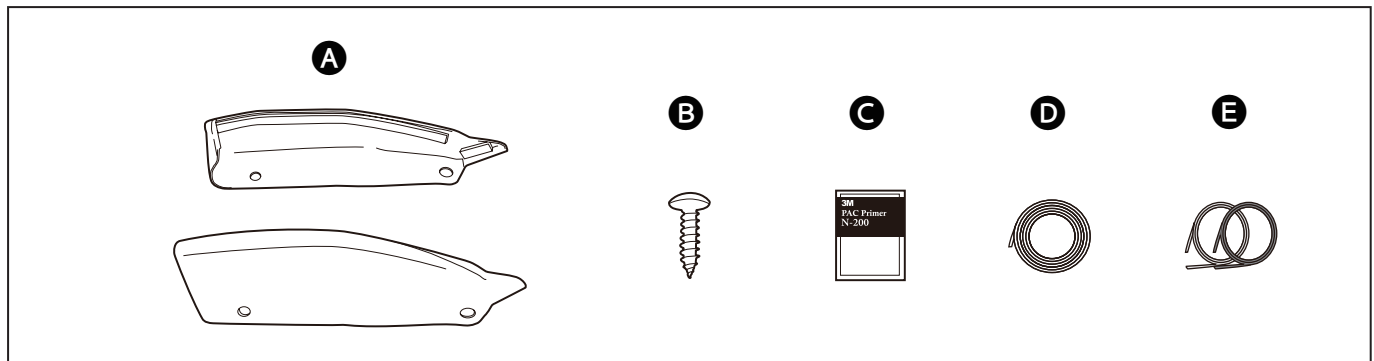
■構成部品：本製品は以下のパーツで構成されております。欠品や破損等がないことをご確認ください。

No.	品名	個数	備考
A	リヤバンパーサイドフィン（L & R）	各 1	
B	M4 タッピング（M4 × 20 mm）	2	
C	PAC プライマー	1	

※本製品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全て揃っていることをご確認ください。

以下、素地品（52129-TZN80-Z）にのみ同梱。※塗装品については貼付け済み。

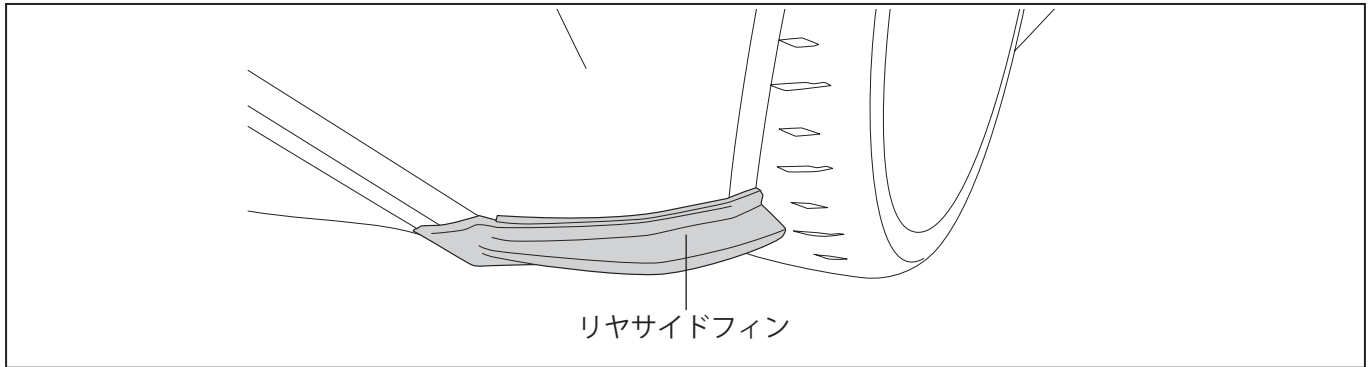
No.	品名	個数	備考
D	両面テープ 4.0mm	2	
E	エンドモール（黒・グレー）	各 1	



■取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・一般工具
- ・加工用工具（ハサミ・カッター・キリなど）・ヤスリ
- ・電動ドリル（刃：2.0 / 7.0 mm）・保護メガネ
- ・軍手・保護シート・保護（養生）テープ・マスキングテープ
- ・ホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）
- ・清潔なウエス

■取付構成図



■取付時のご注意（取付作業の方へ）：作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。

**警告**

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険、または、重大な傷害などを負う可能性がある内容について記載しています。

**注意**

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと、事故に繋がったり、ケガをしたり、車両を損傷するなどの恐れがある事を記載しています。

**注意**

取付け前（素地品は塗装前）に、必ず製品をご確認ください。
取付け後（または塗装後）は交換等に応じられません。

**アドバイス**

スピーディに作業していただく上で、知っておいていただきたい事を記載しています。

⊘ やってはいけないこと ⚠ 必ず行っていただくこと

⚠ 警告

- ⊘ 本商品への改造、加工及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招く恐れがありますので、絶対に行わないでください。
- ❶ 本製品を取付け、交換は、当該車両の修理書（トヨタ自動車㈱）に従い、かつ本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ❶ 取付けは規定トルクに従って、確実に締め付けをしてください。締め付けが足りないと脱落などにより、重大な事故や故障を招く恐れがあります。

⚠ 注意

- ❶ 本製品を取付け前に、構成部品（P1の表参照）が全て揃っていること、損傷や不具合などがないかを確認してください。塗装後、取付け後に発覚した損傷や不具合に対するクレームには応じられない場合があります。
- ❶ 本製品の取付けは、必ず作業員2名で行ってください。

脱脂作業について

- ❶ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール（IPA）を使用して確実な脱脂を行ってください。
- ❶ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナー、シンナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

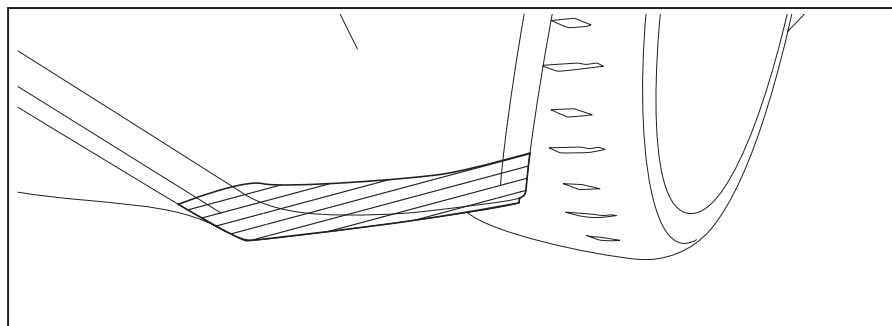
両面テープについて

- ❶ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ❶ 両面テープは一度貼付けてから剥がしますと、接着力は低下しますので再貼付けはできません。
- ❶ 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が足りないと両面テープが剥がれます。
- ❶ 両面テープの圧着は49 N（5kgf/cm²）以上（車両が軽く揺れる程度）で確実に行ってください。圧着が足りないと両面テープが剥がれます。
- ⊘ 本商品の取付け後3～5時間程度は、洗車や水（水拭きを含む）・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

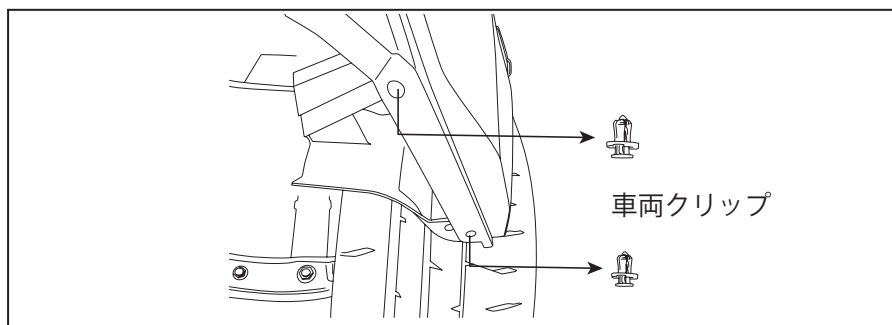
取付けが終わったら

- ❶ 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❶ 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
- ❶ 該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

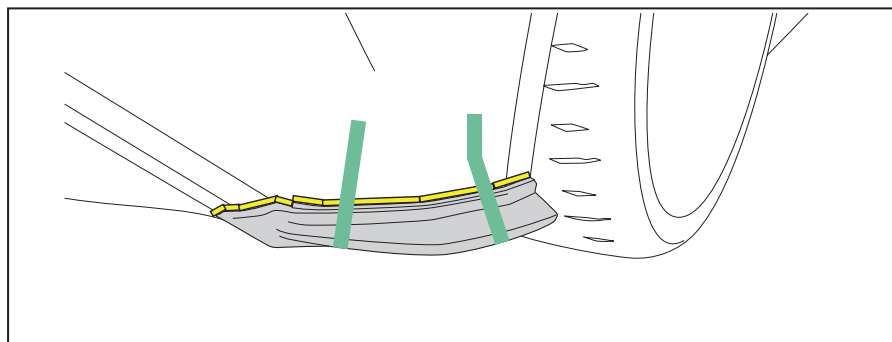
■リヤサイドフィンの仮組み（※説明は運転席側です。助手席側も同様に作業してください。）



- ① **A** フィン取付け範囲（斜線部）を綺麗なウエス等で清掃します。



- ② 車両クリップを取外します。
（片側 2箇所、再使用します。）



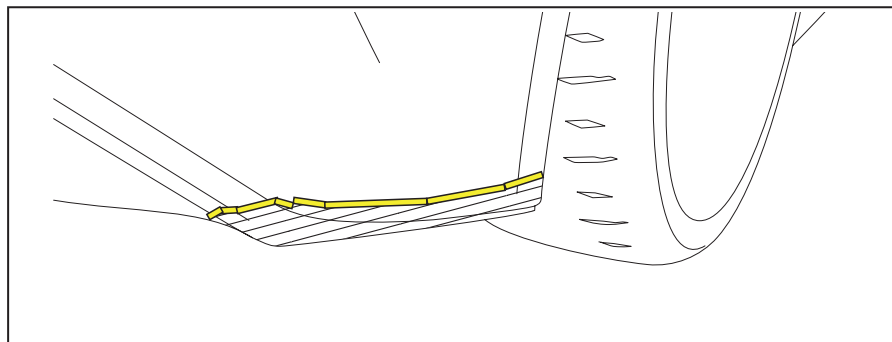
- ③ **A** フィンを車両へ仮合わせをします。
位置及びクリアランスが均等であることを確認した後、養生テープ等で車両へ貼り付け、貼付け位置をマスキングテープ等でマーキングします。



注意

① フィンの脱落にご注意ください。

■リヤサイドフィンの取付け（※説明は運転席側です。助手席側も同様に作業してください。）

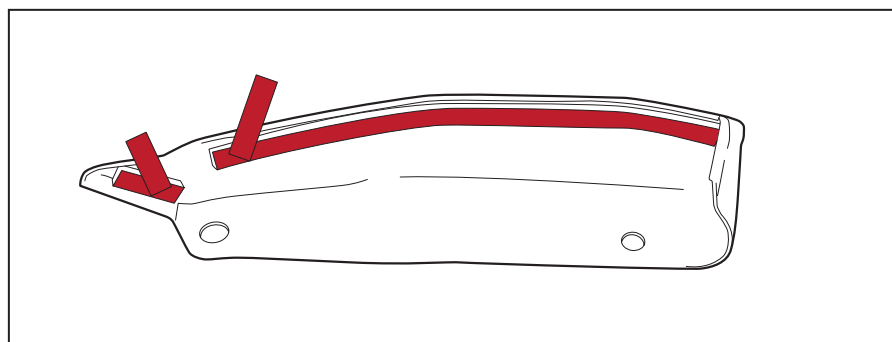


- ④ マーキングを行った範囲（斜線部）をホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）を使用して脱脂したのち、
C PAC プライマーを塗布します。

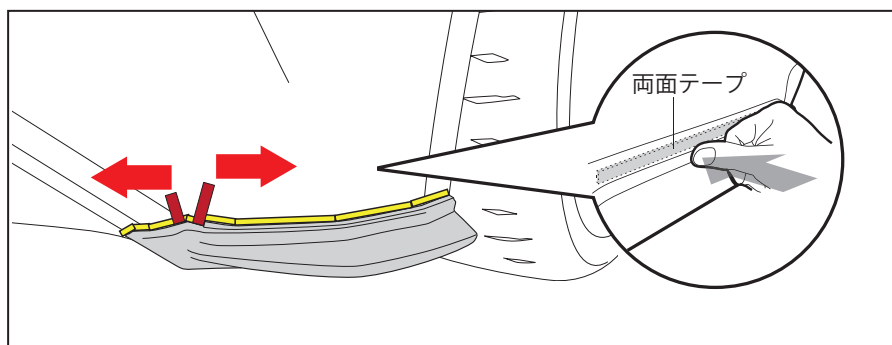


注意

プライマー使用に際しては、3MPAC プライマー N200 取扱説明書に従い使用する。
乾燥の標準状態：23℃で10分～3時間ほこりや汚れ水滴が付着しないようになりながら、十分に乾燥させる。気温 15℃以下では、加熱器を使用して温める。塗装面を黄変させる為、はみだしたプライマーはアルコール等で拭き取る。

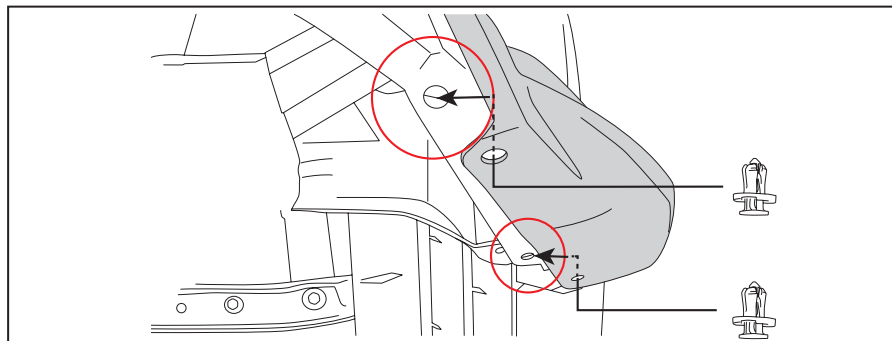


- ⑤ 両面テープ離型紙を 50mm 程度剥がし、外側に向かって折り曲げます。

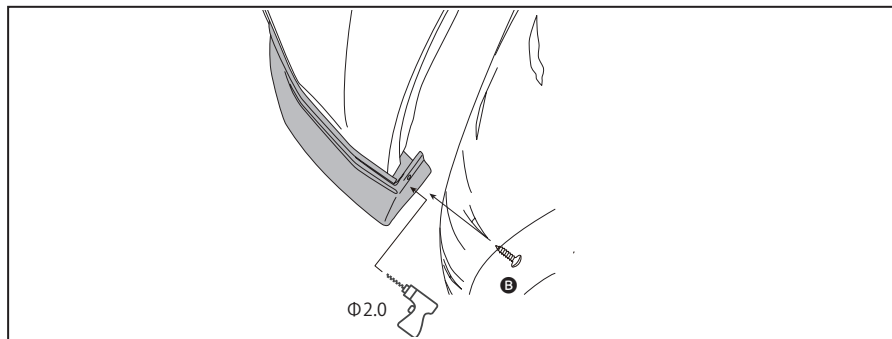


- ⑥ **A**フィン全体のバランスを再度確認をし、両面テープの剥離紙を剥がしながら圧着します。

両面テープの圧着は、【49N (5kgf/cm²)】で行う。目安としては、車両が少しゆれる程度です。両面テープの粘着面



- ⑦ ②で取外した車両クリップを使用して、**A**フィンを取付ける。



- ⑧ 2 Φドリルを使用し穴をあけ、**B** M4タッピングを使用して締付ける。

■取付け完了後の確認、点検、及び注意事項



注意

- 1 : **A**フィンが車両に確実に取付けられているかを点検する。
- 2 : 製品全体に、浮き、剥がれの無いことを確認、点検する。

両面テープの接着力は安定するまで3～5時間程度必要です。最低3時間程度洗車はせず、また強い振動や風圧がかからないよう、静止時間を確保してください。圧着が不十分な場合、浮きや剥がれなどの原因となり脱落などが発生し、大事故につながる恐れがあります。

■素地品の塗装手順

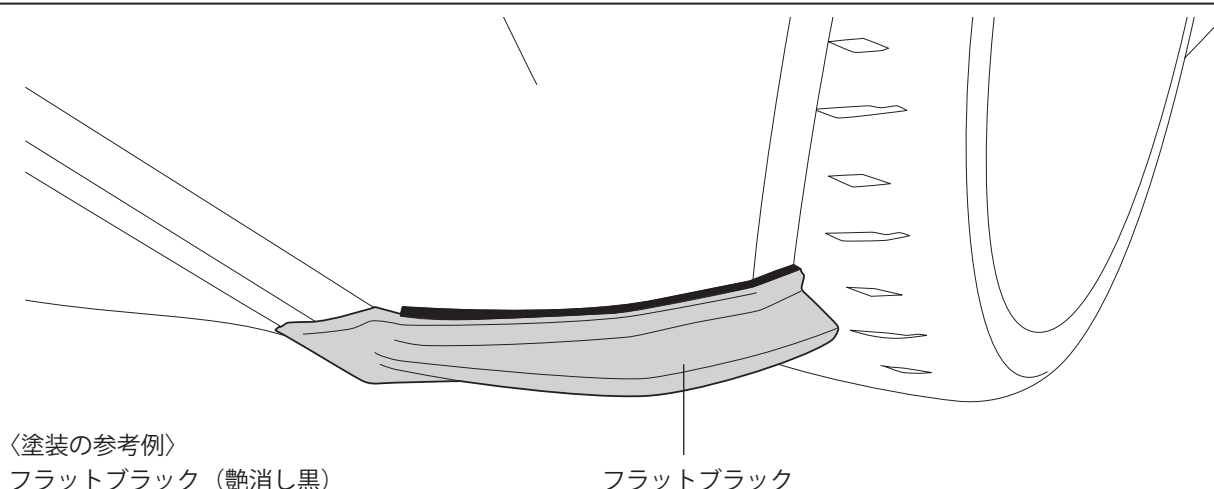
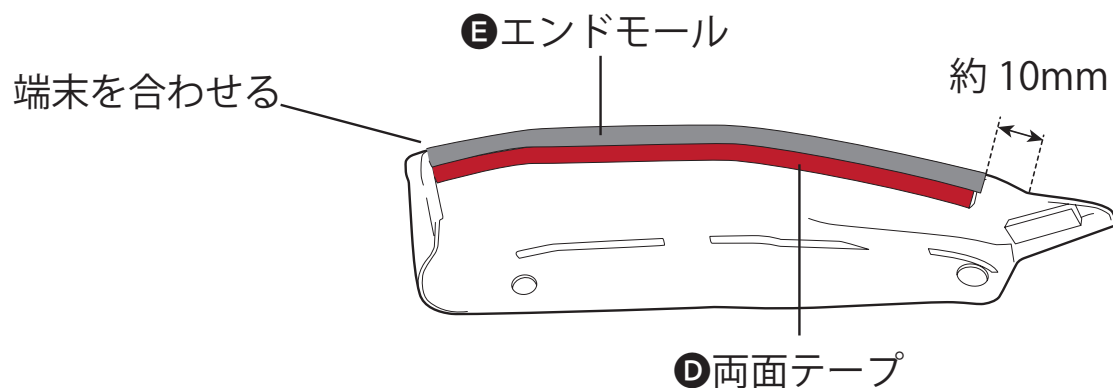


注意

素地品は塗装前に必ず仮合わせをして、各部に不具合がないかを確認してください。

塗装後の交換には応じられません。

- ①塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリ取り除いた後、塗装面を丁寧に脱脂します。
- ②サフェーサー処理を施します。
- ③塗装を施します。塗装乾燥の加熱温度は、製品変形の恐れがあるため、40 度以下で行ってください。



※上記は当社デモカーを基準とした塗装指示となります。



注意

本製品は ABS 製です。適切な塗料、方法にて塗装を行ってください。

TOM'S