

# トムス プリウス トランクスポイラー

このたびはトムス トランクスポイラー(以下スポイラー)をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。本製品の取り付け方法を以下に記します。正しい取り付けをお願いいたします。本取り付け説明書は「自動車整備技能検定3級合格者」程度の方を対象に記述してあります。用語等でご不明な点は、整備解説書等をご参照ください。なお、取り付け等に関するお問い合わせは、弊社技術までお問い合わせください。

本製品の内容及び付属品は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

**適応車種** 本製品は以下の車種に対応しています。(2016年6月)

トヨタ プリウス ZVW5# 平成27年11月～ トヨタ純正用品、他社製エアロパーツとの併用はできません。

**取り付け上のご注意** 以下の注意を必ず守るようお願いいたします。

- 1.スポイラー取り付け作業は、必ず作業員2名で行ってください。
- 2.スポイラー脱落防止のため、両面テープは確実に圧着してください。  
また、走行前にゆるみがないかチェックしてください。  
**スポイラーが脱落した場合は、重大事故につながる恐れがあります。**
- 3.車両をジャッキアップする際は、必ずリジトラック等で車両を固定してください。
- 4.塗装に際しては以下の点にご注意ください。  
(詳しくは「トランクスポイラー素地品の塗装手順」を参照の事)  
ボディコート塗布車両は、プライマーの接着力促進効果を発揮できない場合があります。プライマー塗布面のボディコートは塗装用コンパウンド(細目以上)で剥離し、アルコールなどで拭き取り除去してください。
- 7.両面テープの接着力は、気温が15℃以下になると低下します。両面テープ及び接着面を加熱器等で温めてから貼付けを行ってください。
- 8.両面テープの接着力防止のため、本製品の装着直後(24時間以内を目安)の洗車は行わないでください。  
両面テープの貼り直しをすると接着力が極端に低下するため、貼り直しは行わないでください。
- 9.純正用品及び他社製品との同時装着はできません。
- 11.本製品は車両登録後の取り付けを前提としております。登録前に取り付けをする場合は持ち込み登録となります。
- 12.塗装済み品につきましては使用している材料の違い等により車両本体の色と完全に一致しない場合があります。

**構成部品** 本製品は以下のパーツで構成されております。欠品や破損等が無いことをご確認ください。

## 【トランク スポイラー 構成部品】

- ①トランクスポイラー x1
- ②プライマー x1



①トランクスポイラーx1ヶ



②プライマーx1ヶ

## 取付要領

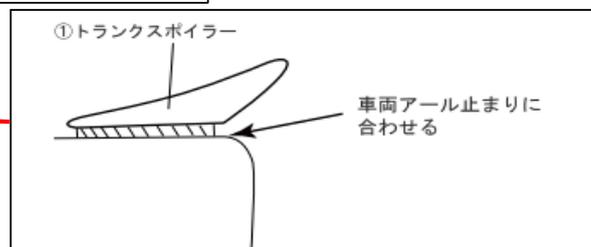


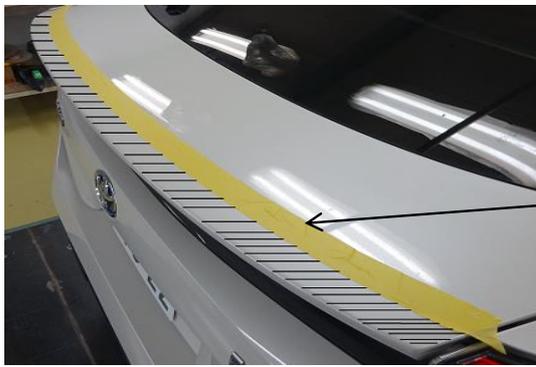
1.①スポイラーを車両にあてがい、左図を参考に取り付け位置を確認する。

取り付け位置をマスキングテープでマスキングをする。



左右の隙間を約5mm(参考値)として位置決めをする。





/部分が脱脂範囲

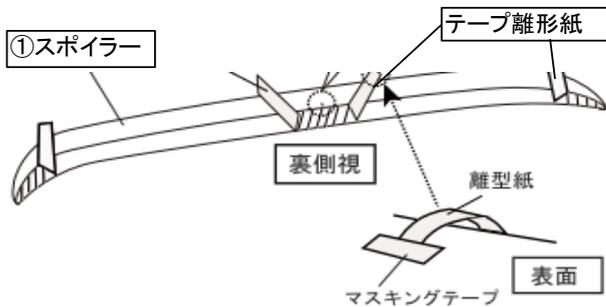
2. スポイラーを一度はずす。  
スポイラーの貼付け面を脱脂して  
②プライマーを塗布する。

**注意！**

塗布範囲は、エンドモール端末からのみだしがないように気をつけて作業を行う。

**注意！**

プライマー使用に際しては、3M PACプライマー N200取扱説明書に従い使用する。  
乾燥の標準状態：23℃で10分～3時間ほこり。汚れ水滴が付着しないように十分に乾燥させる。  
気温15℃以下では、加熱器を使用して温める。  
**塗装面を黄変させる為、はみだしたプライマーはアルコール等で拭き取る。**



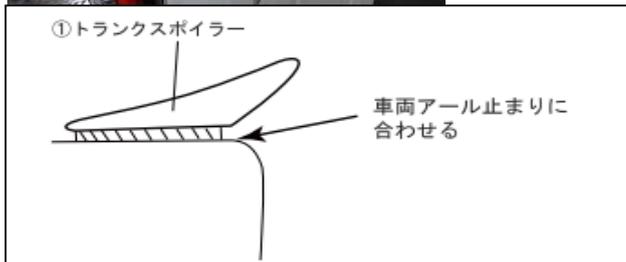
3. プライマー塗布を終えたら、①スポイラーの両面テープ離形紙を5mm程剥がし、表面にマスキングテープ等で折り返し貼り付ける (左図参照)



4. ①スポイラーの前後左右位置を合わせ、取り付け位置を確認後、両面テープ離形紙を引き抜きながら剥がし、圧着をする。

**注意！**

両面テープの貼り直しをすると、接着力が極端に低下するため、ボディータンクにつかないように気をつけて作業をおこなう。



(お問い合わせ先)  
株式会社 トムス  
TEL; 03-3704-6191  
月～金 AM9:00～PM5:00



# トランクスポイラー素地品の塗装手順

※素地品は塗装前に必ず仮取付けをして、各部に不具合がないか確認をしてください。

**塗装後のクレームには応じません。**

## 構成部品

- ①トランクスポイラー x1
- ②プライマー x1
- ③両面テープ (1.2mm)



①トランクスポイラー x1ヶ



②プライマー x1ヶ



③両面テープ

※塗装、作業前に不足品がないか必ずご確認ください。

## I. 塗装作業手順

1. 塗装面の汚れ、ゴミ、ホコリをウエスで取り除き、必ず脱脂をする。
2. サフェーサー処理を行う。
3. 塗装を行う。塗装乾燥の加熱温度は60度以下で行うこと。

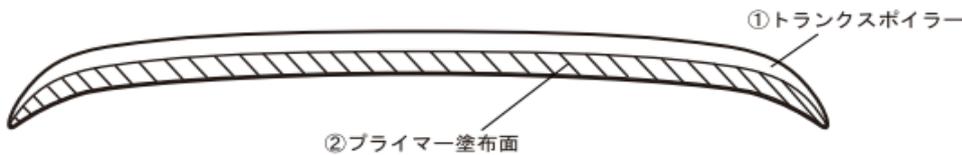
### 注意！

本製品はFRP製品のため適切な塗料を使用する。

### 注意！

60度以上の加熱は製品変形の恐れがある。

1. 塗装終了後、スポイラー裏面の両面テープ貼付け面（下図  部）を脱脂し、②プライマーを塗る。



### 注意！

プライマーが塗装面に付着すると、塗装を傷める為はみ出し等に気を付けて作業する。

2. 両面テープ貼付け面（下図  部）に両面テープを貼付け、両面テープが貼付け面よりはみ出している範囲は外周をカットする。



### 注意！

両面テープの圧着の際は、[49N(5kgf/cm<sup>2</sup>)]以上で圧着する。